|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Caso de Uso** | | No. parte | | | | | | **Código** | CU-21 |
| **Actores** | | Operador, sistema | | | | | | | |
| **Tipo** | | Primario | | | | | | | |
| **Referencias** | | RF22 | | | | | | | |
| **Precondiciones** | | 1. Autenticación:  * El operador debe haber sido autenticado por el supervisor del área antes de proceder con el registro del scrap  1. El operador debe ingresar el “No. Parte” al sistema antes de procesar la orden. | | | | | | | |
| **Postcondiciones** | | La orden solo es procesada si el “No. Parte” es válido y corresponde al área de maquinado. | | | | | | | |
| **Autor** | | David Isaac García Salazar | | | **Fecha** | 15/10/2024 | | **Versión** | 1.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Propósito** | | | | | | | | | |
| Asegurar que solo se procesen órdenes con “No. Parte” válido para evitar procesar ordenes que no corresponden al área y evitar inconsistencias. | | | | | | | | | |
|  |
| **Descripción** | | | | | | | | | |  |
| El sistema verifica que el “No. Parte” ingresado por el operador corresponda al área de maquinado. Si es válido, la orden se procesa. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo normal** | | | | | | | | | |  |
| Paso 1 | El operador ingresa el “No. Parte”. | | | |  |  | | | |  |
| Paso 2 | El sistema valida el “No. Parte”. | | | |  |  | | | |  |
| Paso 3 | El sistema permite procesar la orden. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo alternativo** | | | | | | | | | |  |
| Caso 1 | Si el “No. Parte” no es válido el operador puede verificar la orden que le asignaron y escanear una válida para evitar inconsistencias en la información. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Otros datos** | | | | | | | | | |  |
| **Frecuencia esperada** | | Se espera que este caso de uso ocurra cada vez que el operador ingrese un “no. Parte” para procesar una orden. | | | **Rendimiento** | | El sistema debe validar el “No. Parte” en menos de 2 segundos antes de permitir el procesamiento de la orden. | | |  |
| **Importancia** | | Alta | | | **Urgencia** | | Alta | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Comentarios** | | | | | | | | | |  |
| El sistema debe mostrar un mensaje claro si el “No. Parte” no es válido, indicando que se debe escanear una orden de manufactura correcto para poder continuar. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |